

# CERTYFIKAT

zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji

**2627-CPR-1090-1.84933482.TÜVRh.21.02**

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011

(Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)

Niniejszy certyfikat obowiązuje dla wyrobu budowlanego:

<b>Wyrób budowlany</b>	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy EXC2 według EN 1090-2:2018
<b>Zastosowanie</b>	dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli
<b>Oznakowanie CE</b>	ZA.3.2, ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Producent</b>	<b>Protan Elmark Sp. z o.o.</b> Dębno, ul. Czereśniowa 17 62-060 Stęszew Polska
<b>Zakład produkcyjny</b> Miejsce produkcji	Dębno, ul. Czereśniowa 17; 62-060 Stęszew
<b>Potwierdzenie</b>	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> zgodnie z systemem 2+ oraz, że Zakładowa Kontrola Produkcji spełnia wszystkie wymagania określone w powyższej normie
<b>Data pierwszego wydania</b>	30.01.2018
<b>Następna inspekcja w nadzorze</b>	29.01.2024
<b>Okres ważności</b>	Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, do czasu aż nie zmienią się określone w normie zharmonizowanej metody badań i/lub wymagania zakładowej kontroli produkcji do oceny deklarowanych właściwości użytkowych oraz nie ulegną istotnej zmianie warunki produkcyjne w zakładzie.
<b>Miejsce i data wystawienia</b>	Zabrze, 17.02.2021



AC 141

**Numer certyfikatu** 2627-CPR-1090-1.84933482.TÜVRh.21.02

**Zakres wytwarzania** Produkcja, Mechaniczne łączenie, Cięcie, wiercenie, formowanie, Ochrona przed korozją, Spawanie

**Uwagi**

Jednostka Notyfikowana - 2627 TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór i ocenę zakładowej kontroli produkcji.

Pierwsza certyfikacji dla w/w zakładu została przeprowadzona przez inne NoBo w 2014 roku, jednak po weryfikacji przedstawionych podczas audytu dokumentów TÜV Rheinland Polska potwierdza utrzymanie systemu ZKP wraz z zachowaniem odstępów między rutynowymi kontrolami zgodnie z tablicą B.3 normy EN 1090-1:2009+A1:2011

#### **Postanowienia ogólne**

Obowiązują warunki normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011, pkt B. 4,1 do pkt 4.4 włącznie.

W szczególności nadzorowane są wymagania według normy EN 1090-1:2009+A1:2011, pkt B 4.3. W odniesieniu do tych wymagań Producent musi przekazywać Jednostce Notyfikowanej deklarację producenta.

Certyfikat Zgodności wydano na podstawie warunków certyfikacji dostępnych na stronie [www.tuv.pl/zalaczniki](http://www.tuv.pl/zalaczniki)

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.

ul. Komitetu Obrony Robotników 56, 02-146 Warszawa, Polska

Jednostka Notyfikowana 2627 w zakresie wyrobów budowlanych

Business Stream Industrial Services, ul. Wolności 327, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail: [post@pl.tuv.com](mailto:post@pl.tuv.com)

# Certyfikat

## Ocena procesu spawalniczego



Nr certyfikatu

01 8610 PL/A-210021.00

Nazwa i adres producenta

**Protan Elmark Sp. z o.o.**  
Dębno, ul. Czereśniowa 17  
62-060 Stęszew  
Polska

Zaświadcza się, że przedsiębiorstwo spełnia normatywne wymagania jakościowe obowiązujące w procesach spawalniczych

Weryfikacja / Ocena wg

**EN ISO 3834-3:2005**

Nr raportu audytu

**3834/84952395/2021**

Zakres certyfikacji

**Ocena procesów spawalniczych zgodnie z normą EN ISO 3834-3**

Miejsce produkcji

Dębno, ul. Czereśniowa 17; 62-060 Stęszew

Okres ważności

**17.02.2021 - 16.02.2024**



Zabrze, 17.02.2021

*Leszek Zadroga*

**Leszek Zadroga**

Jednostka Certyfikująca

## Zakres certyfikacji

Załącznik do certyfikatu	01 8610 PL/A-210021.00
Zakres produkcji	Produkcja konstrukcji stalowych i/lub aluminiowych lub elementów do konstrukcji stalowych i/lub aluminiowych
Metody spawania zgodnie z EN ISO 4063	135
Grupa materiałów podstawowych zgodnie z ISO/TR 15608	1
Klasyfikacja Działalności	Produkcja metalowych elementów konstrukcyjnych (25.1), Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków mieszkalnych i niemieskalnych (41.2), Roboty związane z budową dróg kołowych i szynowych (42.1), Roboty związane z budową rurociągów, linii telekomunikacyjnych i elektroenergetycznych (42.2), Roboty związane z budową pozostałych obiektów inżynierii lądowej i wodnej (42.9), Wykonywanie instalacji elektrycznych, wodno-kanalizacyjnych i pozostałych instalacji budowlanych (43.2), Pozostałe specjalistyczne roboty budowlane (43.9)
Uwagi	TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego pod względem wymagań jakości dotyczących spawania materiałów metalowych oraz prowadzi nad nim ciągły nadzór.
Postanowienia ogólne	Warunki certyfikacji EN ISO 3834 dostępne są pod adresem: <a href="http://www.tuv.pl/zalaczniki">www.tuv.pl/zalaczniki</a> Wymagania normy EN ISO 3834 są spełnione, pod warunkiem zachowania przez producenta corocznego nadzoru.

# SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

## 1090-2.84933482.TÜVRhPI.21.02

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych  
ze stali wg EN 1090-2:2018

**Producent****Protan Elmark Sp. z o.o.**

Dębno, ul. Czereśniowa 17

62-060 Stęszew

Polska

**Zakład produkcyjny**

Miejsce produkcji

Dębno, ul. Czereśniowa 17; 62-060 Stęszew

**Specyfikacja techniczna**

EN 1090-2:2018

**Klasa wykonania**

EXC2 wg EN 1090-1:2009+A1:2011

**Procesy spawalnicze**

(numer referencyjny wg 4063)

135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów  
aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane**Grupa materiałowa**

1.1, 1.2

wg CEN ISO/TR 15608

**Odpowiedzialny koordynator**

IWE, PL - IWE - 0205/00128/2003

**ds. spawania****Potwierdzenie**Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania  
dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej  
specyfikacji technicznej**Początek okresu ważności**

30.01.2018

**Termin ważności**

29.01.2024

**Miejsce i data wystawienia**

Zabrze, 17.02.2021

*Leszek Zadroga***Leszek Zadroga**  
Jednostka Certyfikująca

**Numer certyfikatu:** 1090-2.84933482.TÜVRhPI.21.02

### **Postanowienia ogólne**

1. Niniejsze świadectwo jest ważne, tak długo aż nie ulegną istotnej zmianie określone powyżej warunki specyfikacji technicznych lub warunki produkcyjne Zakładu Produkcyjnego / Zakładów Produkcyjnych.
2. Niniejsze świadectwo może być powielane lub publikowane w celach reklamowych lub innych wyłącznie w całości. Jakikolwiek publikacje marketingowe nie mogą być sprzeczne z treścią niniejszego świadectwa.
3. Jednostka Certyfikująca zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia inspekcji specjalnej z krótkim terminem powiadomienia w przypadku informacji o nieprawidłowościach i uzasadnionych wątpliwościach co do spełnienia wymagań przez producenta za dodatkową opłatą.
4. Niniejsze świadectwo może być wycofane ze skutkiem natychmiastowym lub może zostać uzupełnione lub zmienione, jeżeli warunki, na podstawie których zostało przyznane, zmieniły się lub jeśli postanowienia niniejszego świadectwa nie są spełniane.
5. Następujące zmiany muszą zostać przekazane do wiadomości jednostki certyfikującej:
  - a) nowe wyposażenie lub istotna zmiana w zakresie wyposażenia produkcyjnego;
  - b) zmiana osoby odpowiedzialnej za nadzór spawalniczy;
  - c) wprowadzenie nowych technologii spawania, nowych materiałów podstawowych i odpowiadających im WPQR-ów;
  - d) nowe istotne urządzenia produkcyjne.

W wyżej wymienionych przypadkach jednostka certyfikująca przeprowadzi inspekcję specjalną.
6. W okresie 3 miesięcy przed upływem terminu ważności certyfikatu producent może złożyć wniosek do Jednostki Certyfikującej o przeprowadzenie inspekcji w nadzorze.
7. Świadectwo wydano na podstawie warunków certyfikacji dostępnych na stronie [www.tuv.pl/zalaczniki](http://www.tuv.pl/zalaczniki)

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.

ul. Komitetu Obrony Robotników 56, 02-146 Warszawa, Polska

Jednostka Certyfikująca w zakresie procesów spawalniczych

Business Stream Industrial Services, ul. Wolności 327, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail: [post@pl.tuv.com](mailto:post@pl.tuv.com)